

ERDWICH
EINWELLEN-ZERKLEINERER
M600/1-400
M600/1-600



Vorteile und besondere Merkmale ERDWICH M600/1

■ Einfache Wartung:

Durch einzelgesteckte, austauschbare Messerscheiben am Schneidrotor

■ Einsparung von Betriebskosten:

Durch lange Standzeiten mit komplett durchgehärteten und dadurch mehrfach nachschleifbaren Messern

■ Durchsatz und Partikelgröße steuerbar:

- Durch individuelle Steckmöglichkeiten der Messerscheiben auf dem Schneidrotor und individuelle Lochsiebgeometrien
- Durch speziellen Eingriffswinkel der Messer optimales Einzugsverhalten und beste Zerkleinerungseffekte auch bei geringen Drehzahlen

■ Geringe Geräusch- und Staubentwicklung:

| Durch langsam laufenden Rotor

■ Verarbeitung von feuchten Materialen möglich:

| Durch außenliegende Wellenlagerung und integrierter Schottwand kein Eindringen von Mahlgut und flüssigen Materialien in die Lager

■ Individuelles Maschinenkonzept auch für kleinsten Raum:

Durch individuelle Schneidwerksvarianten und verschiedene Antriebskonzepte

■ Effizientes und sicheres Arbeiten:

Durch SPS-Steuerung mit Reversier- und Abschaltautomatik zum Schutz der Maschine vor Beschädigung bei Überlast oder vor Massivteilen



ERDWICH
EINWELLEN-ZERKLEINERER
M600/1-400
M600/1-600

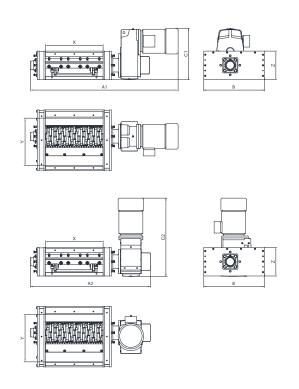


Technische Daten

Тур	Anzahl der Wellen	Antriebsleistung in kW	Schneidwerksgröße (LxB mm)	Gewicht in kg	Sieblochdurchmes- ser in mm	Messerbreite in mm
M600/1-400	1	5,5 - 9,2	400 x 500	500	25 - 35	25
M600/1-600	1	5,5 - 9,2	600 x 500	600	25 - 35	25

Abmessungen							
	Dimension	M600/1-400	M600/1-600				
Schneidwerkslänge X	mm	402	602				
Schneidwerksbreite Y	mm	502	502				
Schneidwerkshöhe Z	mm	298	298				
Gesamtlänge A1	mm	1381	1581				
Gesamtlänge A2	mm	1062	1262				
Gesamtbreite B	mm	633	633				
Gesamthöhe C1*	mm	578	576				
Gesamthöhe C2*	mm	792	792				

Technische Änderungen vorbehalten.



^{*}variabel, je nach Antriebskonzept