

## M600/1-600-3S

**Optimale Aufbereitung**  
großvolumiger Späneaufkommen  
bei **geringen Investitionskosten**

### JEDE IHRER ANFORDERUNGEN IST BEI UNS IN BESTEN HÄNDEN.

Als inhabergeführtes Unternehmen bieten wir Ihnen persönliche Beratung, kurze Reaktionszeiten und kundenspezifisch abgestimmte Lösungen. Selbstverständlich gepaart mit umfassendem Service und erstklassiger Qualität made in Bavaria.

#### KERNKOMPETENZEN

- Zerkleinerungsmaschinen
- Anlagenbau
- umfassender Service

Wir sind bereit für Ihre Herausforderungen.

**HERZLICH WILLKOMMEN!**

## SPÄNEZERKLEINERER MIT 3-SCHNECKENZUFÜHRUNG M600/1-600-3S



Die Entwicklung der innovativen M600/1-600-3S Zerkleinerungsmaschine mit Schnecken-zuführung und integriertem Störstoffhandling basiert auf langjähriger praktischer Erfahrung. Voluminöse Spänegewölle sind das Resultat der teilweise sehr großen Zuführungsmengen. Die gewonnenen Erkenntnisse aus Zerkleinerung problematischer Massivteilen trägt unserer Professionalität bei.

In vielen metallverarbeitenden Betrieben ist eine dezentrale Späneentsorgung auf Grund der örtlichen Struktur oder aus Platzgründen nicht möglich.

Die Materialzufuhr ist oft auf bestimmte Behältergrößen limitiert. Ein Ausbau, um das Material auf einmal in eine Maschine aufgeben zu können, ist meistens mit hohen Investitionskosten verbunden und somit nicht wirtschaftlich darstellbar.

Genau für diese Herausforderungen wurde der Spänezerkleinerer M600/1-600-3S mit der innovativen 3-Schnecken-zuführung konstruiert.

### DIE VORTEILE IM ÜBERBLICK

- Effektive Entzerrung der Spänegewölle vor dem Schneidwerk durch die 3 integrierten FU-betriebenen Förderschnecken im Vorlagetrichter
- Solide Einwellen-Technik mit integrierter Störstoffauswurfsklappe sorgt für einen reibungslosen Anlagenbetrieb
- Automatische Trennung der Störstoffe vom eigentlichen Materialstrom in bauseitigen Grobteilbehälter sowie Aus-trag der zerkleinerten Späne in den untergebauten Späne-förderer
- Mit dem nachgeschalteten Vibro-Stangensizer wird eine weitere Abtrennung der Störstoffe nach groben und feinen Anteilen erreicht
- Intelligente Anlagensteuerung zur automatischen Erkennung von Massivteilen mit Reversierbetrieb



#### ERDWICH ZERKLEINERUNGS-SYSTEME GMBH

Gewerbestraße 6  
86859 Igling  
DEUTSCHLAND

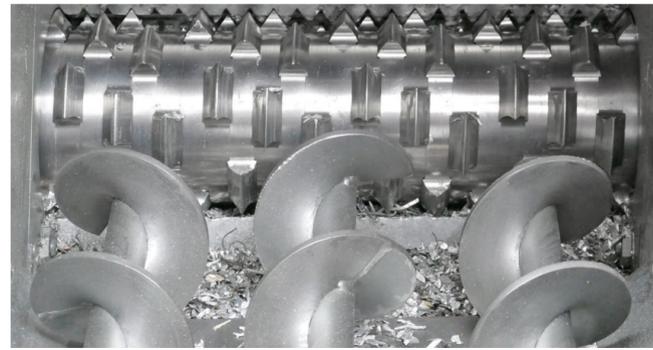
Tel.: +49 (0)8191 - 96 52 - 0  
Fax: +49 (0)8191 - 96 52 - 16  
E-Mail: infoline@erdwich.de

[www.erdwich.com](http://www.erdwich.com)

**UNSER SPÄNE-ALLESKÖNNER:  
GROßVOLUMIGE BESCHICKUNG UND  
PERFEKTE STÖRSTOFF-TRENNUNG IM  
KONTINUIERLICHEN DAUERBETRIEB**

[www.erdwich.com](http://www.erdwich.com)

## VORTEILE UND TECHNIK



## 3-SCHNECKEN- SPÄNEZERKLEINERER. RECYCLING VOM FEINSTEN.



### GROßVOLUMIGE BESCHICKUNG UND PERFEKTE STÖRSTOFF- TRENnung IM KONTINUIER- LICHEN DAUERBETRIEB

ERDWICH hat mit dem Zerkleinerer M600/1-600-3S eine innovative Lösung entwickelt, mit der Betriebe in der spanabhebenden Fertigung ihr Späneaufkommen sehr prozesssicher abwickeln können.

Dank des großen Vorlagetrichters lassen sich bis zu 800 Liter Material mittels Gabelstapler oder Hub-Kipp-Gerät direkt in den Zerkleinerer kippen. Die rotierenden FU-geregelten Zuführschnecken führen das Material langsam und gleichmäßig dem Schneidwerk zu.

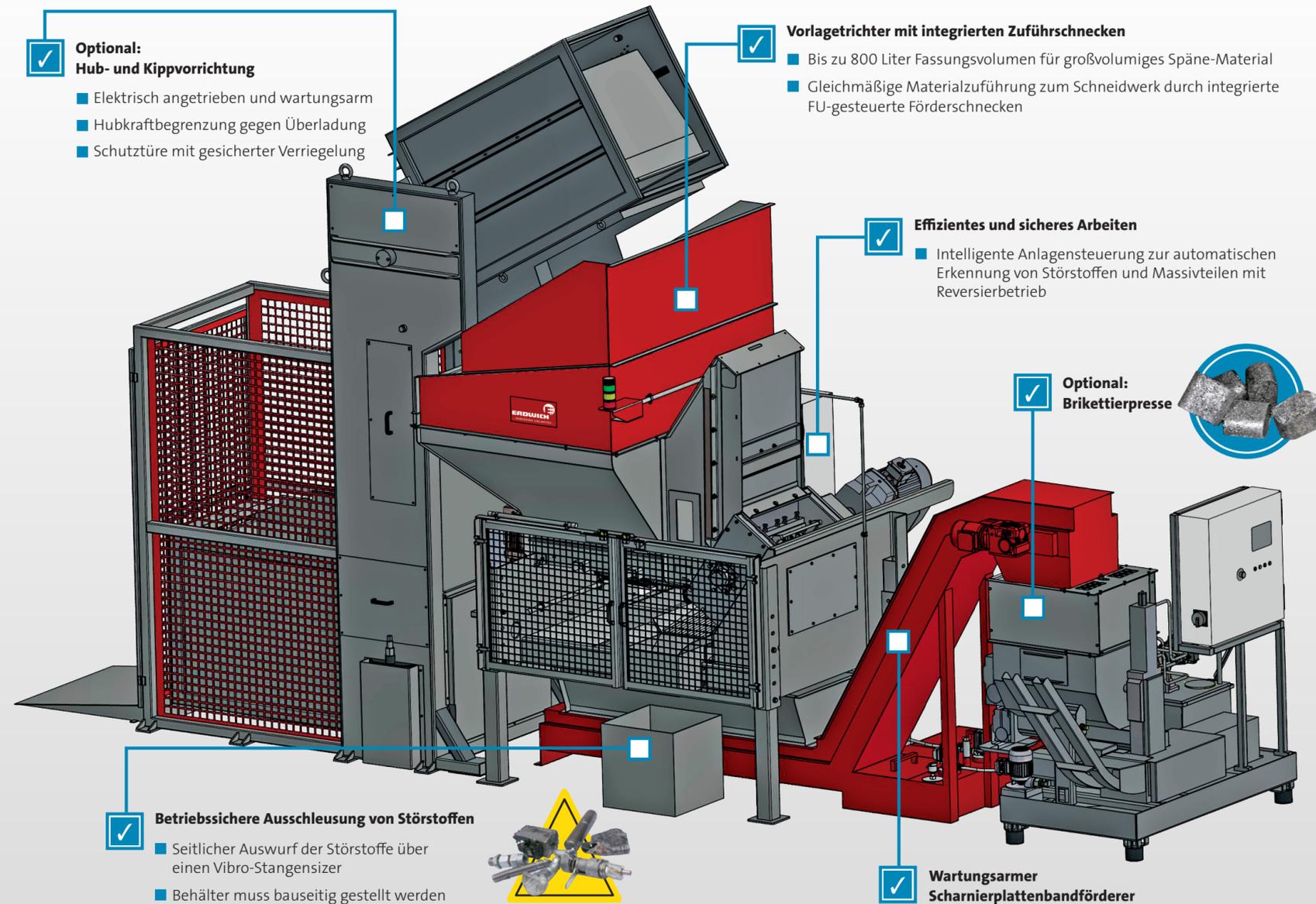
Trotz homogener Spänestruktur befinden sich häufig auch Störstoffe oder Massivteile im Material, was zu erheblichen Beschädigungen am Schneidwerk und nachfolgenden Aggregaten führen kann. Deshalb ist die ERDWICH-Innovation mit einer pneumatisch angetriebenen Auswurfklappe ausgestattet, die eine zuverlässige Ausschleusung auch komplexerer Störstoffgeometrien prozesssicher garantiert.

Die ERDWICH-Spänezerkleinerer sind durch die Kombination von großem Beschickungstrichter und kompakter Zerkleinerungsmaschine die ideale Lösung für Betriebe mit erhöhtem Beschickungsvolumina.

#### Durchsatzleistungen:

- Stahlspäne bis ca. 400 kg/h\*
- Aluminiumspäne bis ca. 300 kg/h\*

\*abhängig von Spänedimension, -struktur und -werkstoff



#### Optional: Hub- und Kippvorrichtung

- Elektrisch angetrieben und wartungsarm
- Hubkraftbegrenzung gegen Überladung
- Schutztüre mit gesicherter Verriegelung

#### Vorlagetrichter mit integrierten Zuführschnecken

- Bis zu 800 Liter Fassungsvermögen für großvolumiges Späne-Material
- Gleichmäßige Materialzuführung zum Schneidwerk durch integrierte FU-gesteuerte Förderschnecken

#### Effizientes und sicheres Arbeiten

- Intelligente Anlagensteuerung zur automatischen Erkennung von Störstoffen und Massivteilen mit Reversierbetrieb

#### Optional: Brikettierpresse

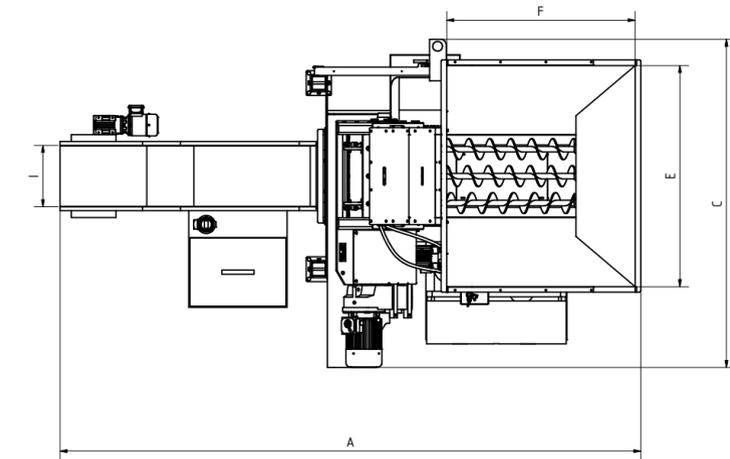
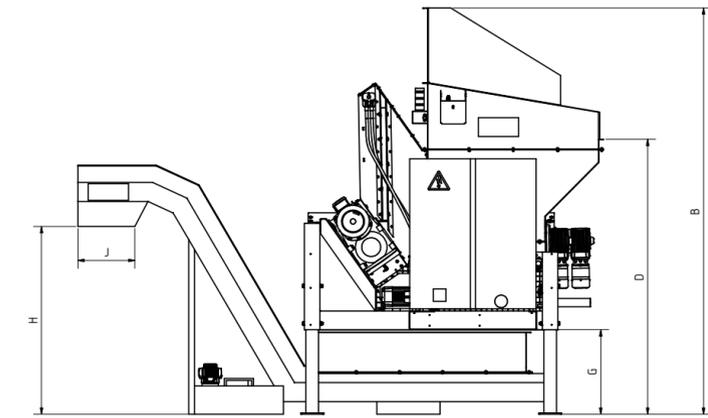


#### Betriebssichere Ausschleusung von Störstoffen

- Seitlicher Auswurf der Störstoffe über einen Vibro-Stangensizer
- Behälter muss bauseitig gestellt werden



#### Wartungsarmer Scharnierplattenbandförderer



### TECHNISCHE DATEN

Typ	Anzahl der Rotoren	Antriebsleistung in kW	Rotorlänge / Durchmesser (mm)	Gewicht in kg	Schnittbreite in mm
M600/1-600-3S	1	7,5	600 x Ø 220	2.500	25
TSZ1500S	1	5,5	575 x Ø 242	1.590	25

Abmessungen	Dimension	M600/1-600-3S
Gesamtlänge A	mm	4.160
Gesamthöhe B	mm	3.250
Gesamtbreite C	mm	2.375
Einwurfhöhe Trichter D	mm	2.200
Einwurfbreite Trichter E	mm	1.600
Einwurfhöhe Trichter F	mm	1.350
Rahmenhöhe G	mm	675
Abwurfhöhe Förderer H	mm	1.500
Austragsbreite Förderer I	mm	450
Austragslänge Förderer J	mm	450
Max. Trichtervolumen	liter	800