

**REISSER - RM 1800**

**ZWEIWELLEN-SYSTEM.  
BESONDERS SCHONEND.  
HOHER WIRKUNGSGRAD.**

**JEDE IHRER ANFORDERUNGEN  
IST BEI UNS IN BESTEN HÄNDEN.**

Als inhabergeführtes Unternehmen bieten wir Ihnen persönliche Beratung, kurze Reaktionszeiten und kundenspezifisch abgestimmte Lösungen. Selbstverständlich gepaart mit umfassendem Service und erstklassiger Qualität made in Bavaria.

**Kernkompetenzen:**

- Zerkleinerungsmaschinen
- Anlagenbau
- Service

Wir freuen uns auf Ihre Herausforderungen.

Willkommen bei ERDWICH!



**REISSER - RM 1800**



**JETZT IHRE  
PRODUKTIVITÄT  
STEIGERN!**

Die mehr als 30-jährige Erfahrung im Bau und der Entwicklung von Zerkleinerungsmaschinen zeigt sich wieder in dieser seit mehreren Jahren eingesetzten Reissertechnologie.

In Kombination mit nachgeschalteten Hammermühlen, Granulatoren, Trenn- und Separationstechniken bieten wir auch komplexe Anlagentechniken schlüsselfertig an.

**Technische Highlights**

- Einfache Wartung
- Hohe Durchsatzleistungen
- Fu-geregelte Steuerung
- Schwerste Stahlkonstruktion
- Hohe Standzeit der Werkzeuge
- Geringer Verschleiß
- Sehr niedrige Geräuscentwicklung

Das Ziel, mit wenig Antriebsleistung höchste Ergebnisse zu erzielen und die Verschleißteilkosten so gering wie möglich zu halten, wurde mit dieser Technik voll erreicht.

Trotz extremster Beanspruchungen auch bei nicht zu verarbeitenden Störstoffen wurden für diese Maschinen bisher keinerlei Ersatzteile benötigt.

Elektronikschrott, Waschmaschinen, Kühlschrankrecycling, Kunstrasen, Aluminiumdruckguss, Sperrmüll, Hausmüll, Deponierückbau und viele weitere Einsatzbereiche lassen sich durch die flexible Maschinenteknik verarbeiten.



**ERDWICH ZERKLEINERUNGS-SYSTEME GMBH**

Gewerbestraße 6  
D-86859 Iglting  
Tel.: +49 (0)8191 - 96 52 - 0  
Fax: +49 (0)8191 - 96 52 - 16  
E-Mail: [infoline@erdwich.de](mailto:infoline@erdwich.de)

[www.erdwich.com](http://www.erdwich.com)

**DER SPEZIALIST FÜRS GROBE  
UND DABEI UNGLAUBLICH SANFT!**

[www.erdwich.com](http://www.erdwich.com)

Made in  
Bavaria

## VORTEILE UND TECHNIK



### Der schonende Reisser zur Aufbereitung verschiedenster Materialien.

Bei der Aufbereitung der unterschiedlichsten Materialarten kommt es im Wesentlichen auf einen homogenen Materialaufschluss, aber auch auf eine schonende Zerkleinerung an.

Gerade in diesem Bereich beweist der Grobzerkleinerer seine Stärken. Wir sind in der Lage, das zu verarbeitende Material auf die gewünschte Stückgröße zu zerkleinern.

Dies erreichen wir durch die neuartige Reiserstechnologie, die im Gegensatz zum üblichen Schneidverfahren die Möglichkeiten hat, sowohl unterschiedliche Reisswerkzeuge einzubauen als auch die Steckfolge der Werkzeuge auf den Rotoren zu variieren.

So können nachfolgende Prozesse kontinuierlich beschickt oder Materialien direkt für die endgültige weitere Verarbeitung vorbereitet werden.

Die beiden langsam laufenden Reisserwellen bereiten alle zu verarbeitenden Materialien sowohl im Vorwärts- als auch im Rückwärtslauf schonend auf. Beide Wellen sind unabhängig voneinander drehzahlregelt und gegen Überlast gesichert.

Die leichte Zugänglichkeit zu allen Werkzeugen im eingebauten Zustand reduziert die Unterhaltskosten wesentlich. Gegenüber klassischen Zerkleinerungsmaschinen müssen die Werkzeuge zur Aufbereitung nicht ausgebaut werden, sondern können innerhalb der Maschine durch einfaches Aufschweißen schnell und kostengünstig regeneriert werden.

Für die groben Jobs im Leben:  
ERDWICH Reisser RM 1800.

#### GEHÄUSE

- Schwere verwindungsfreie Stahlausführung mit Mittelbalken und Gegenreißsegmenten

#### SEGMENTAUFTEILUNG

- Modular auf das zu verarbeitende Material austauschbar

#### REISSERWERKZEUGE

- Unterschiedliche Steckfolgen und Werkzeuge möglich

#### ANTRIEBE

- Verschiedene Antriebsvarianten in Kompaktbauweise: Mit Industrie- oder Planetengetriebe und in High-Torque-Ausführung möglich

#### WELLEN

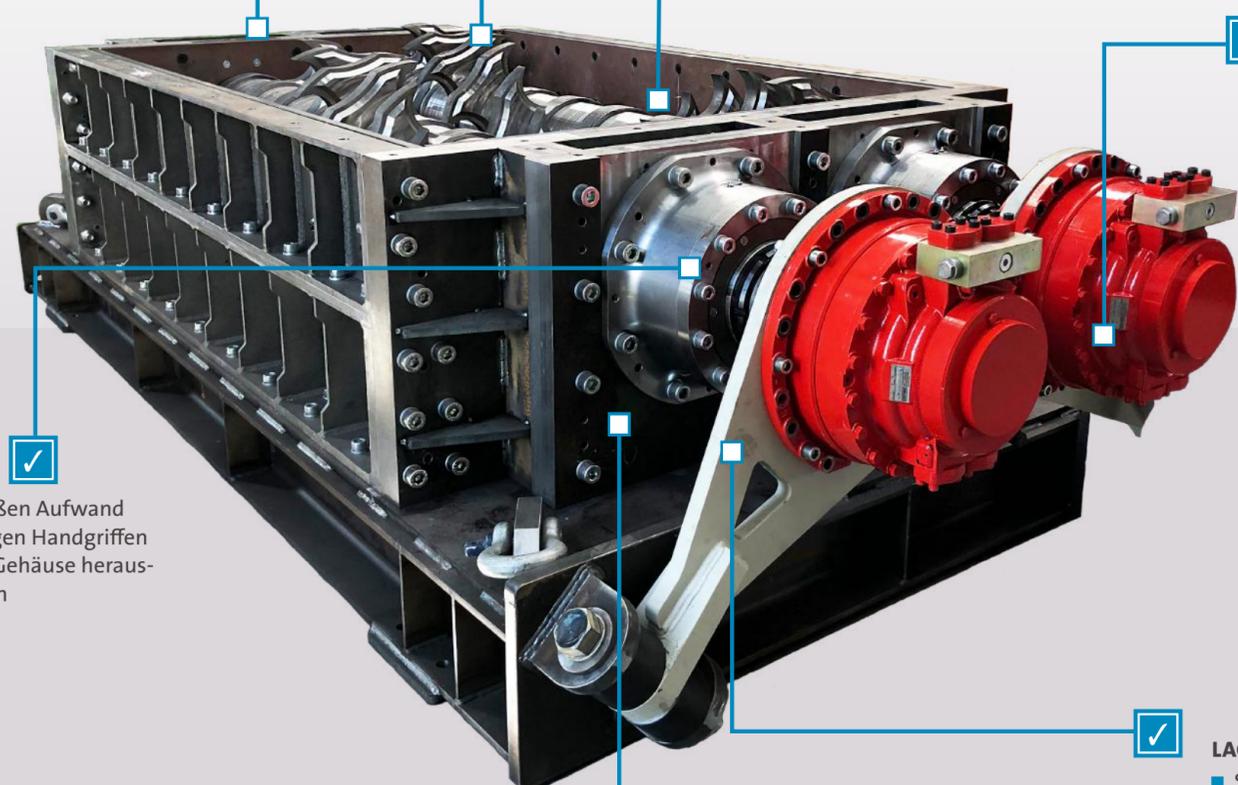
- Ohne großen Aufwand mit wenigen Handgriffen aus dem Gehäuse herauszunehmen

#### SCHOTTWANDDURCHFÜHRUNG

- Zum Schutz der Lagerungen vor Verschmutzung

#### LAGERUNG

- Schwere Blocklagerung in eigen gefertigtem Stahlgehäuse



Technische Daten	RM 1800/2
Anzahl der Wellen	2
Antriebsleistung in kW	2 x 160
Gesamtlänge L in mm	4.600
Gesamtbreite W in mm	2.250
Gesamthöhe H in mm	1.100
Schneidwerksgröße (LxB) in mm	2.600 x 1.800
Gewicht in kg	22.000
Schnittbreite in mm	80–200

