

Weitere Einsatzgebiete:

- E-Schrott
- Kühlgeräte
- Ersatzbrennstoffe
- Karton
- Sondermüll
- u.v.m.

Innovation ist unser Standard!

Als hoch spezialisiertes Engineering- und Produktionsunternehmen bietet ERDWICH mit über 30 Jahren Erfahrung außergewöhnliche Leistungen in der Recycling- und Shreddertechnologie. Zerkleinerungsmaschinen, Sonderlösungen, komplette Recyclinganlagen und weltweiter Service sind unsere Kernkompetenzen, für die sich unser Team jeden Tag mit Begeisterung engagiert.

Inhabergeführt, mit persönlicher, intensiver Betreuung, kurzen Reaktionszeiten und umfassendem Service leisten wir für Sie erstklassige Qualität made in Bayern. Lernen Sie uns kennen.

Herzlich willkommen!

Kernkompetenzen:

- Zerkleinerungsmaschinen
- Anlagenbau
- Service

ZERKLEINERUNG VON RECHENGUT



Nutzen Sie Ihre Chance und testen Sie Ihr Material ganz unverbindlich im ERDWICH-Testcenter.

Wir freuen uns auf Sie.

OPTIMALE ZERKLEINERUNG VON VERUNREINIGTEM UND NASSEM RECHENGUT!

ERDWICH ZERKLEINERUNGS-SYSTEME GMBH

Gewerbestraße 6
D-86859 Igling
Tel.: +49 (0)8191 - 96 52 - 0
Fax: +49 (0)8191 - 96 52 - 16
E-Mail: infoline@erdwich.de

www.erdwich.com

www.erdwich.com

Made in Bavaria 

ZERKLEINERUNG VON RECHENGUT

ERDWICH ZERKLEINERER MIT ZUSÄTZLICHER SCHOTTWAND



REFERENZEN:

- Kläranlage, Augsburg, Deutschland
- Kläranlage, Heilbronn, Deutschland
- Kläranlage, Sotchi, Russland
- Abuljadayel, Vietnam
- Kläranlage, Wien, Österreich
- Kläranlage, Riad, Saudi-Arabien
- Kläranlage, St. Petersburg, Russland
- Kläranlage, Moskau, Russland

Wirtschaftliche Abwasserbehandlung

In einer Kläranlage werden über den Abwasserzulauf Holzteile, Kunststofffolien und andere Schwerstoffe zugeführt. Diese sammeln sich mit dem Rechengut vor den Rechenanlagen. Anschließend werden diese mit der Rechenräumung aus dem Abwasserstrom herausgehoben.

Damit das Rechengut weitestgehend vor der Entsorgung entwässert werden kann, muss das Material zerkleinert werden.

Für diesen Zerkleinerungsprozess werden üblicherweise Zweiwellen-Zerkleinerer eingesetzt.

Da das Rechengut nass ist und teilweise auch abrasive Verunreinigungen enthält, kommt hier ein besonderer und konstruktiver Vorteil des ERDWICH-Zweiwellen-Zerkleinerers zum Einsatz:

Die Schottwand zur zusätzlichen Lagerabdichtung:

Zum Schutz der eigentlichen Lagerabdichtung mit Labyrinthdichtung hat der ERDWICH Zweiwellen-Zerkleinerer als Optionsmöglichkeit eine zusätzliche, vorgelagerte Dichtung mittels Stopfbuchsen, die durch eine zusätzliche verschleißgeschützte Schottwand vom Schneidwerk getrennt ist.

Mit dieser Maschinenteknik ist eine reibungslose Zerkleinerung von nassem und verunreinigtem Rechengut garantiert.

Bei den kleineren Baugrößen ist diese Technologie als Option lieferbar.

Das zerkleinerte Material kann direkt einer gekoppelten Rechengutschneckenpresse zugeführt werden. Hierbei wird das Material verdichtet und entwässert. Somit können die Entsorgungskosten um ein Vielfaches reduziert werden.

Um einen noch höheren Trockensubstanzgehalt erreichen zu können, ist es jedoch nötig das Rechengut vor der Schneckenpresse zu waschen, um Fäkalien, Fette und Schlamm zu entfernen.

Je nach Größe des Rechs gibt es auch für diese Anwendungen unterschiedliche Maschinengrößen.

Vorteile der Zerkleinerung von Rechengut:

- Volumenreduktion um bis zu 75%
- Zeit- und Kosteneinsparung z.B. bei Transporten durch vereinfachtes Handling
- Verminderung von Gefahren durch Verschmutzung und Infektion

Anwendungsbeispiele:

Zerkleinerer mit Direktaustrag in Entwässerungsschnecke

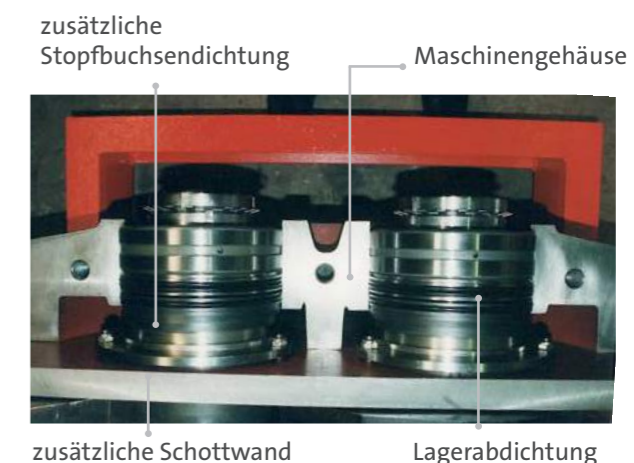
Der Zerkleinerer wird vom Förderer des Rechs beschickt. Im Materialtrichter des Zerkleinerers ist ein Füllstandssensor eingebaut, um ein Überfüllen zu verhindern. Das zerkleinerte Material fällt vom Zerkleinerer direkt in eine Entwässerungspresse.

Zerkleinerer mit Spüleinrichtung

Der Zerkleinerer wird über ein Förderband beschickt. Im Materialtrichter des Zerkleinerers ist ein Füllstandssensor eingebaut. Zusätzlich hat der Einwurftrichter noch eine seitliche Auslaufrutsche, so dass bei Überfüllung der Anlage das Material über diese Rutsche am Zerkleinerer vorbei direkt in die Entwässerungsanlage fallen kann.

Dadurch ist auch bei kurzzeitigen Spitzenbelastungen sichergestellt, dass die Anlage nicht überfüllt wird.

Weiterhin ist der Trichter mit einer Sprüheinrichtung ausgerüstet, damit der Zerkleinerer regelmäßig von sich festsetzendem Schlamm und Feinabrieb automatisch gesäubert und durchgespült werden kann.



Um diese Anforderungen mit höchster Prozesssicherheit zu erfüllen, braucht es einen Partner, der über langjährige Expertise und fundierte Hersteller-Kompetenz verfügt. Und den gibt es!

Wir bei ERDWICH brennen vor Begeisterung für Ihre Aufgaben. Nutzen Sie die führende ERDWICH-Technologie für Ihren Erfolg im Marktsegment des Rechenguts.