

REISSER - RM 1350

**ZWEIWELLEN-SYSTEM.
BESONDERS SCHONEND.
HOHER WIRKUNGSGRAD.**



Die mehr als 30-jährige Erfahrung im Bau und der Entwicklung von Zerkleinerungsmaschinen zeigt sich wieder in dieser seit mehreren Jahren eingesetzten Reissertechnologie.

Das Ziel, mit wenig Antriebsleistung höchste Ergebnisse zu erzielen und die Verschleißteilkosten so gering wie möglich zu halten, wurde mit dieser Technik voll erreicht.

Trotz extremster Beanspruchungen auch bei nicht zu verarbeitenden Störstoffen wurden für diese Maschinen bisher keinerlei Ersatzteile benötigt.

Elektronikschrott, Waschmaschinen, Kühlschrankrecycling, Kunstrasen, Aluminiumdruckguss, Sperrmüll, Hausmüll, Deponierückbau und viele weitere Einsatzbereiche lassen sich durch die flexible Maschinenteknik verarbeiten.

In Kombination mit nachgeschalteten Hammermühlen, Granulatoren, Trenn- und Separationstechniken bieten wir auch komplexe Anlagentechniken schlüsselfertig an.

Technische Highlights

- Hohe Durchsatzleistungen
- Fu-geregelte Steuerung
- Schwerste Stahlkonstruktion
- Hohe Standzeit der Werkzeuge
- Geringer Verschleiß
- Sehr niedrige Geräuschentwicklung

**JEDE IHRER ANFORDERUNGEN
IST BEI UNS IN BESTEN HÄNDEN.**

Als inhabergeführtes Unternehmen bieten wir Ihnen persönliche Beratung, kurze Reaktionszeiten und kundenspezifisch abgestimmte Lösungen. Selbstverständlich gepaart mit umfassendem Service und erstklassiger Qualität made in Bavaria.

Wir freuen uns auf Ihre Herausforderungen.

Willkommen bei ERDWICH!

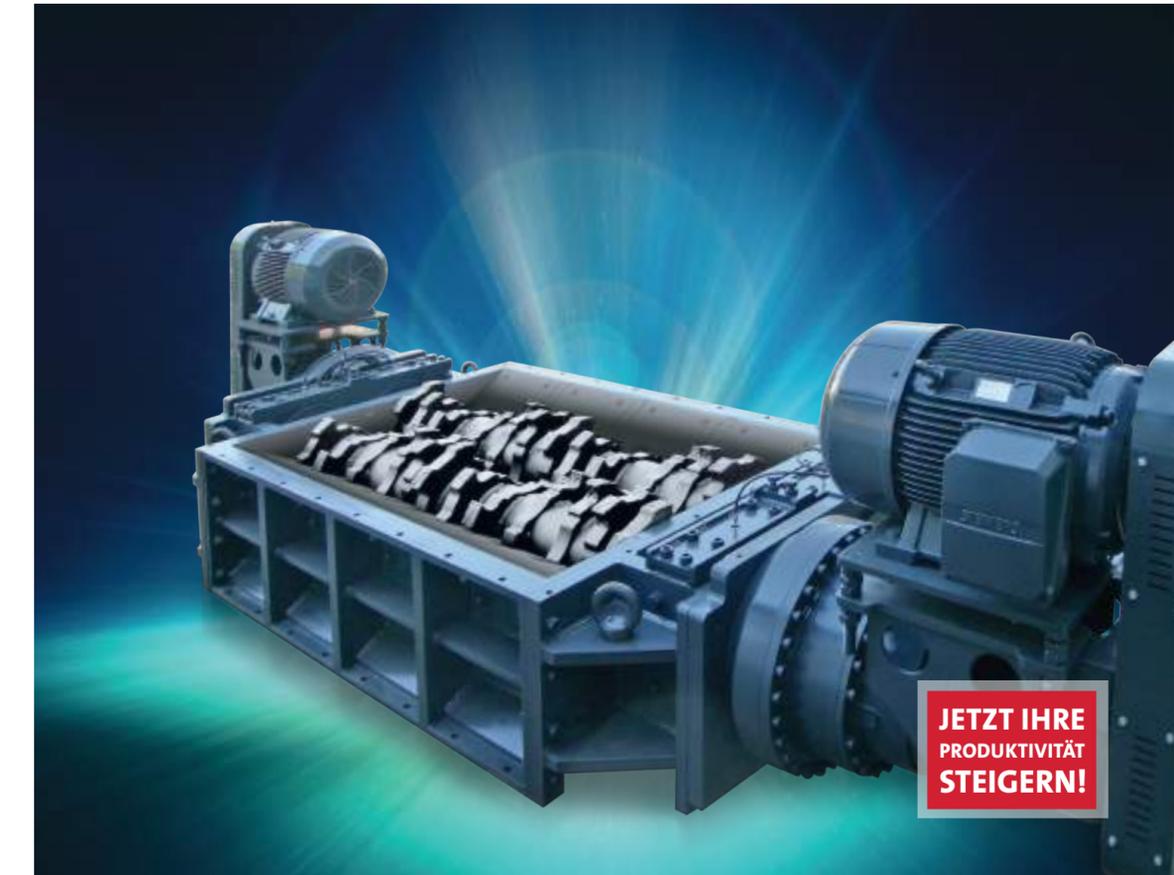


Kernkompetenzen:

- Zerkleinerungsmaschinen
- Anlagenbau
- Service



REISSER - RM 1350



**JETZT IHRE
PRODUKTIVITÄT
STEIGERN!**

**DER SPEZIALIST FÜRS GROBE
UND DABEI UNGLAUBLICH SANFT!**

ERDWICH ZERKLEINERUNGS-SYSTEME GMBH

Gewerbestraße 6
D-86859 Igling
Tel.: +49 (0)8191 - 96 52 - 0
Fax: +49 (0)8191 - 96 52 - 16
E-Mail: infoline@erdwich.de

www.erdwich.com

www.erdwich.com

VORTEILE UND TECHNIK



Der schonende Reisser zur Aufbereitung verschiedenster Materialien.

Bei der Aufbereitung der unterschiedlichsten Materialarten kommt es im Wesentlichen auf einen homogenen Materialaufschluss, aber auch auf eine schonende Zerkleinerung an.

Gerade in diesem Bereich beweist der Grobzerkleinerer seine Stärken. Wir sind in der Lage, das zu verarbeitende Material auf die gewünschte Stückgröße zu zerkleinern.

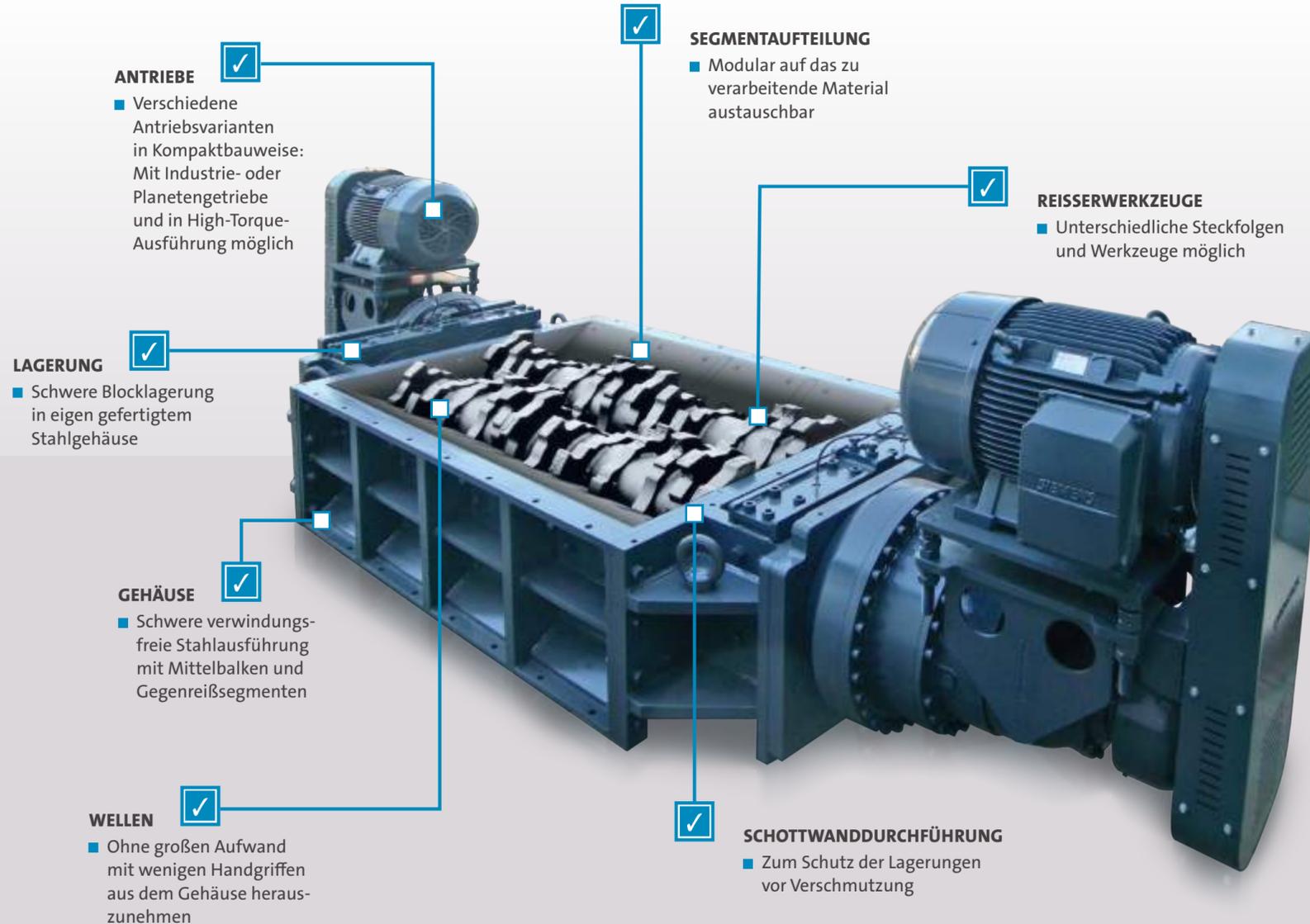
Dies erreichen wir durch die neuartige Reissertechnologie, die im Gegensatz zum üblichen Schneidverfahren die Möglichkeiten hat, sowohl unterschiedliche Reisswerkzeuge einzubauen als auch die Steckfolge der Werkzeuge auf den Rotoren zu variieren.

So können nachfolgende Prozesse kontinuierlich beschickt oder Materialien direkt für die endgültige weitere Verarbeitung vorbereitet werden.

Die beiden langsam laufenden Reisserwellen bereiten alle zu verarbeitenden Materialien sowohl im Vorwärts- als auch im Rückwärtslauf schonend auf. Beide Wellen sind unabhängig voneinander drehzahlregelt und gegen Überlast gesichert.

Die leichte Zugänglichkeit zu allen Werkzeugen im eingebauten Zustand reduziert die Unterhaltskosten wesentlich. Gegenüber klassischen Zerkleinerungsmaschinen müssen die Werkzeuge zur Aufbereitung nicht ausgebaut werden, sondern können innerhalb der Maschine durch einfaches Aufschweißen schnell und kostengünstig regeneriert werden.

Für die groben Jobs im Leben:
ERDWICH Reisser RM 1350.



ANTRIEBE

- Verschiedene Antriebsvarianten in Kompaktbauweise: Mit Industrie- oder Planetengetriebe und in High-Torque-Ausführung möglich

LAGERUNG

- Schwere Blocklagerung in eigen gefertigtem Stahlgehäuse

GEHÄUSE

- Schwere verwindungsfreie Stahlausführung mit Mittelbalken und Gegenreißsegmenten

WELLEN

- Ohne großen Aufwand mit wenigen Handgriffen aus dem Gehäuse herauszunehmen

SEGMENTAUFTEILUNG

- Modular auf das zu verarbeitende Material austauschbar

REISSERWERKZEUGE

- Unterschiedliche Steckfolgen und Werkzeuge möglich

SCHOTTWANDDURCHFÜHRUNG

- Zum Schutz der Lagerungen vor Verschmutzung



| Technische Daten | RM 1350/2-1500 | RM 1350/2-2000 | RM 1350/2-2500 |
|------------------------------|----------------|----------------|----------------|
| Wellen | 2 | 2 | 2 |
| Antriebsleistung | 2 x 45–132 kW | 2 x 45–132 kW | 2 x 45–132 kW |
| Schneidwerksgröße (L x B mm) | 1.500 x 1.350 | 2.000 x 1.350 | 2.500 x 1.350 |
| Gewicht | 17.000 kg | 20.000 kg | 23.000 kg |
| Schnittbreite | 50–300 mm | 50–300 mm | 50–300 mm |

Abmessungen mit Kompaktgetriebe

| | | | |
|----------------------|----------|----------|----------|
| Gesamtlänge A | 3.950 mm | 4.450 mm | 4.950 mm |
| Gesamtbreite B | 2.300 mm | 2.300 mm | 2.300 mm |
| Gesamthöhe C | 1.850 mm | 1.850 mm | 1.850 mm |
| Schneidwerksbreite D | 1.350 mm | 1.350 mm | 1.350 mm |
| Schneidwerkslänge E | 1.500 mm | 2.000 mm | 2.500 mm |
| Schneidwerkshöhe F | 600 mm | 600 mm | 600 mm |

Abmessungen mit Planetengetriebe

| | | | |
|----------------------|----------------|----------------|----------------|
| Gesamtlänge A | 4.500 mm | 5.000 mm | 5.500 mm |
| Gesamtbreite B | 2.300 mm | 2.300 mm | 2.300 mm |
| Gesamthöhe C | 1.300–1.800 mm | 1.300–1.800 mm | 1.300–1.800 mm |
| Schneidwerksbreite D | 1.350 mm | 1.350 mm | 1.350 mm |
| Schneidwerkslänge E | 1.500 mm | 2.000 mm | 2.500 mm |
| Schneidwerkshöhe F | 600 mm | 600 mm | 600 mm |

